

内蒙古旭阳新材料股份有限公司
地址：内蒙古自治区通辽市霍林郭勒市工业园区
电话：0475- 7936655/7936677

✉ 公司邮箱：xuyang@ahxuyang.cn

🌐 公司官网：www.imsunrise.cn



如需了解产品详情请拨打
☎ 400 999 2508

SUNRISE
ALLOY POWDER
旭阳合金粉

旭阳新材



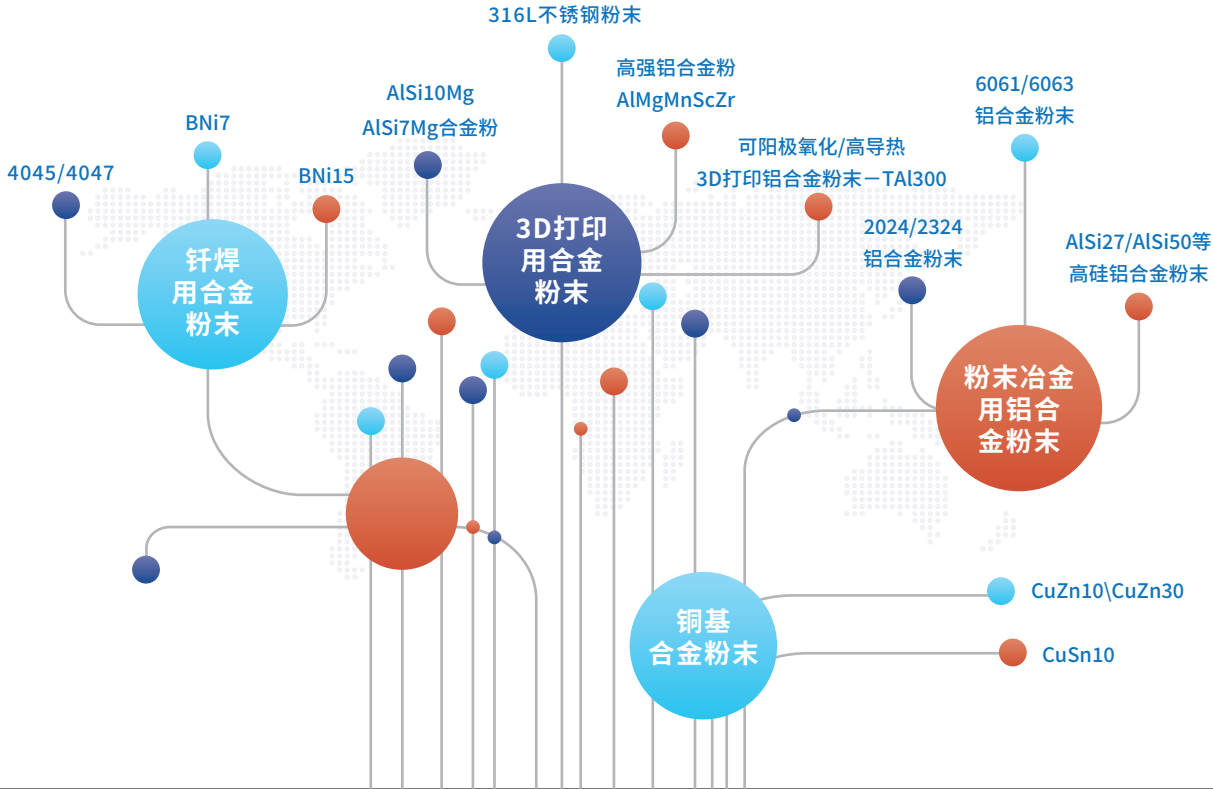
旭阳新材创立于2002年，母公司内蒙古旭阳新材料股份有限公司成立于2017年12月，注册资本1.189亿元，旗下拥有内蒙古旭阳、合肥旭阳、六安天易、铜陵诚易、铜陵兴易五大生产基地，合肥为旭阳行政管理及研发中心。



旭阳新材生产：铝粉、铝颜料、炭黑、锌粉、铝膏、铜金粉、合金粉、3D打印粉及导电、导热、发热浆料等，其中铝粉、铝颜料国内市场占率多年稳居第一，炭黑、锌粉、铝粉、铜金粉、合金粉、3D打印粉在国内市场、铝膏在国际市场上极具性能、成本优势。



旭阳新材拥有专业研发人员100多人，具备行业领先的研发核心竞争力和产能优势，可为客户提供产品高度定制化、应用检测、精准快速交货、售后服务24h快速响应等一揽子解决方案。

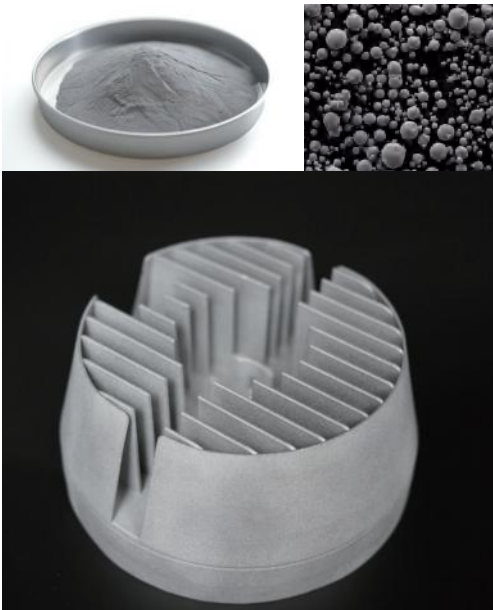


旭阳新材自主研发生产了一系列合金粉末产品，包括硅铝系列合金粉末、3D打印系列合金粉末、粉末冶金用雾化合金粉及其他定制类合金粉末等。产品具有颗粒球形度高、流动性好、氧增量小、空心粉率低等优点，适应于激光熔覆、3D打印、粉末冶金、注射成型、冷/热喷涂、钎焊等各类领域的高标准要求，在航空航天、武器装备、汽车工业、医疗设备、模具制造等高端制造业及新兴智能制造行业得到了广泛的推广应用。



3D打印用合金粉末

AlSi10Mg、AlSi7Mg合金粉



☆ AlSi10Mg/AlSi7Mg化学成分:

名称	项目	化学成分										
		Al	Si	Mg	Fe	Cu	Mn	Ni	Zn	Ti	Pb	Sn
AlSi10Mg 含量(wt%)	规格范围	Bal.	9.0-11.0	0.20-0.45	0.55	0.05	0.45	0.05	0.10	0.15	0.05	0.05
	检测结果	-	10.02	0.36	0.056	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.03	<0.03
AlSi7Mg 含量(wt%)	规格范围	Bal.	6.5-7.5	0.45-0.75	0.20	0.10	0.10	0.05	0.10	0.08-0.25	0.05	0.05
	检测结果	-	7.15	0.56	0.08	<0.01	<0.01	<0.01	0.011	0.16	<0.03	<0.03

☆ 产品性能对比:

品名	规格(μm)	粒度(μm)			流动性 (s/50g)	松装密度 (g/cm³)	振实密度 (g/cm³)	氧含量 (ppm)	粉末打印后力学性能（退火后）		
		D10	D50	D90					屈服强度 Mpa	抗拉强度 Mpa	延伸率 %
AlSi10Mg	20-63	24.12	42.08	67.82	90	1.54	1.73	325	200±20	300±20	20±2
AlSi7Mg	20-63	23.98	43.04	67.71	93	1.44	1.64	516	≥200	≥300	13±2

316L不锈钢粉末



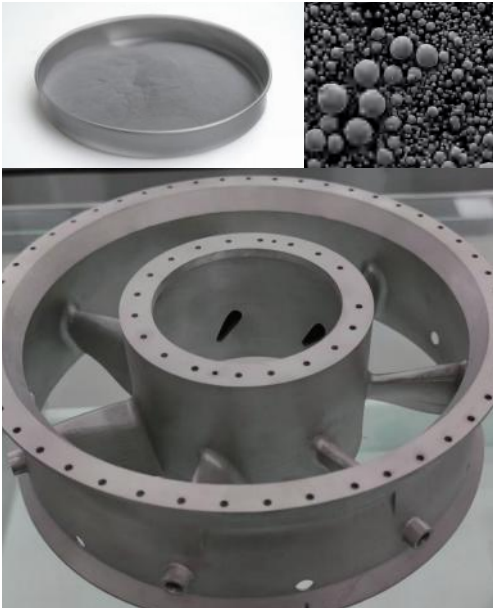
☆ 化学成分:

元素含量	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Fe
含量	≤0.03%	16-18%	10-14%	2-3%	≤2%	≤1%	≤0.045%	≤0.045%	余量

☆ 打印性能:

产品名称	规格	屈服强度(Mpa)	抗拉强度(Mpa)	延伸率(%)
316L	15—53μm	200±20	500±20	≥35

高强铝合金粉—AlMgMnScZr



☆ 化学成分:

项 目	化学成分(wt%)											
	Mg	Mn	Sc	Zr	Ti	Fe	Cu	Zn	Si	Al	其他元素单个	其他元素总计
结果	5.3-6.3	0.4-0.6	0.6-0.8	0.3-0.5	0.04-0.06	<0.12	<0.1	≤0.1	≤0.2	Bal.	≤0.05	≤0.1

☆ 产品打印性能:

名称	屈服强度(MPa)		抗拉强度(MPa)		延伸率(%)	
状态	未热处理	热处理	未热处理	热处理	未热处理	热处理
性能	≥310	500-570MPa	≥400	530-600MPa	≥15	≥10

可阳极氧化\高导热3D打印铝合金粉末—TAI300



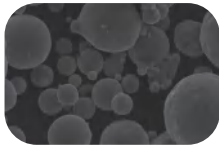
☆ 产品打印性能:

打印性能	屈服强度(MPa)		抗拉强度(MPa)		延伸率(%)	
	未热处理	热处理	未热处理	热处理	未热处理	热处理
性能	≥200	≥230	≥250	≥280	≥8	≥10

☆ 导热系数:

编号	温度(°C)	导热系数(W/(m.K))
1	25	225
	100	226
2	25	200
	100	210

粉末冶金用气雾化铝合金粉末



6061/6063铝合金粉末

——主要组分——

Al-Si-Mg

——生产工艺——

氮气雾化、真空气雾化法

——粒径规格——

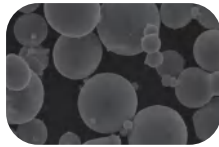
9—12μm、10—20μm

——粉末优点——

球形度高、氧含量低、细粉比例高

——应用领域——

电子、航空、航天、3C消费电子等各行各业



2024/2324铝合金粉末

——主要组分——

Al-Cu-Mg

——生产工艺——

氮气雾化、真空气雾化法

——粒径规格——

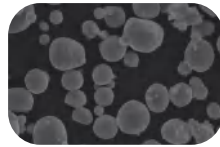
9—12μm、10—20μm

——粉末优点——

球形度高、氧含量低、细粉比例高

——应用领域——

制作各种高负荷零件和构件及各类铝基复合材料



AlSi27/AlSi50等高硅铝合金粉末

——生产工艺——

氮气雾化法、真空气雾化法

——粒径规格——

—100目/—200目等

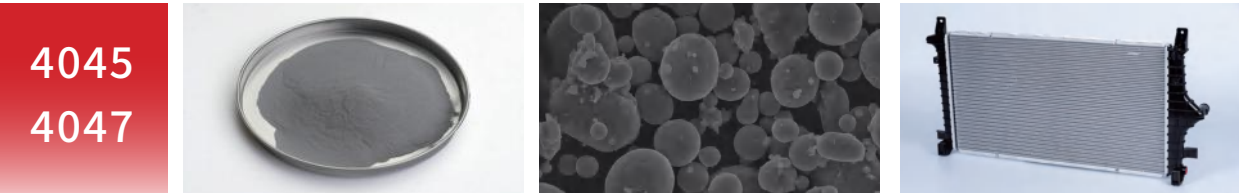
——粉末优点——

球形度高、氧含量低、细粉比例高

——应用领域——

电子、航空、航天、3C消费电子等各行各业

钎焊用合金粉末



主要组分

AlSi10
AlSi12

生产工艺

氮气雾化法

粒径规格

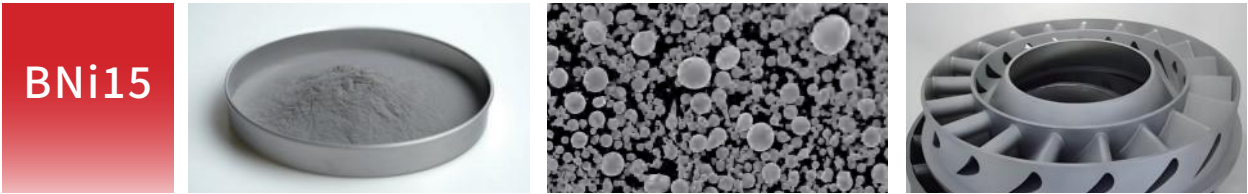
-80目
70-300目
-300目

粉末优点

氧含量低
焊接性能优良
相对空气雾化粉末
球形度高

应用领域

钎焊工艺
3D打印
家用电器
汽车工业
航空航天产品



主要组分

NiCrSiP

生产工艺

真空气雾化法

粒径规格

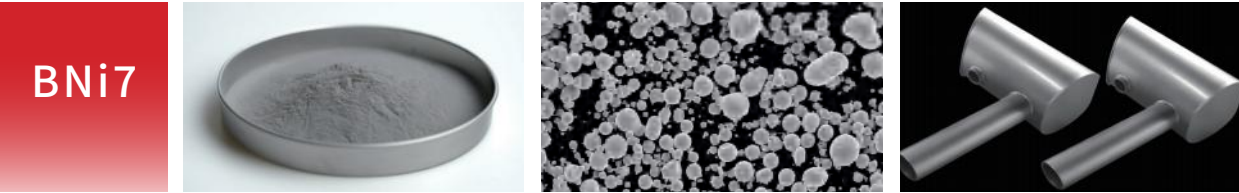
-200目
-300目

粉末优点

熔点较低
流动性良好
金属基体结合力强
钎焊接头强度高
耐腐蚀性强
成本相对较低

应用领域

换热器
五金制品
医疗器械
铜/铜合金钎焊
不锈钢钎焊



主要组分

Ni-Cr-P

生产工艺

真空气雾化法

粒径规格

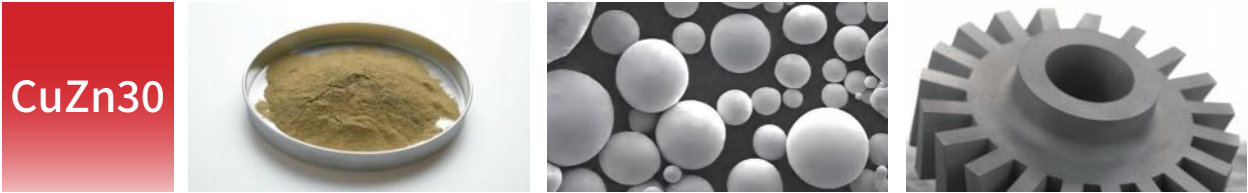
-200目
-300目

粉末优点

润湿性良好
铺展性良好
高温强度优异
抗热疲劳性能突出
抗氧化能力强

应用领域

高温合金钎焊
不锈钢材料钎焊
燃气轮机叶片
航空发动机部件
高温阀门



主要成分

以铜为基础
锌含量约30%

生产工艺

氮气雾化

主要特性

耐腐蚀性强
流动性良好
湿润性良好
强度和韧性高
钎焊接头强度高
熔点900°C-940°C

应用领域

齿轮零件拼接
轴类零件拼接
五金制品钎焊
管道配件钎焊
刀具组装连接
模具组装连接

铜基合金粉末

CuZn10、CuZn30



- **生产工艺：**气雾化制粉法
- **粒径规格：**—200、—300目等
- **粉末优点：**良好的延展性与导电性，同时CuZn10抗腐蚀性较好，CuZn30强度与硬度较高，两种粉末均具备优良的钎焊工艺性能。
- **应用领域：**电子电器元件连接、五金饰品焊接、机械零部件修复与连接以及电子信息、装饰装修、机械制造等行业。

CuSn10



- **生产工艺：**真空气雾化法
- **粒径规格：**40—90μm、—200目等
- **粉末优点：**高强度高硬度、耐磨减摩性好、粉末成形性佳、焊接润湿性好、耐腐蚀性突出(大气、淡海水均优)接头致密强度高。
- **应用领域：**铜合金、钢铁钎焊及船舶、机械、轴承、电气设备等领域的零部件焊接、修复及表面强化。

产品检测



产品应用

